

EFTEC特殊銅合金特性及規格一覽表 Product Standards for EFTEC-Series Materials

誠信用心為經，創新技術為緯。貫徹滿意品質，締造永續服務。

Honesty, attentive, and innovative technology at hearts,
Implement satisfactory quality for a substantial business.

www.guoching.com.tw



化學成份 / Chemical Composition

合金編號 Alloy No.	化學成份 Chemical Composition									特性與用途 Features and Application	
	銅 Cu	鋅 Zn	錫 Sn	錳 Mn	鎳 Ni	銀 Ag	鎂 Mg	鉻 Cr	矽 Si	特性 Features	用途 Application
EFTEC-45	Rem	0.15-0.25	0.10-0.20	-	-	-	-	0.15-0.23	-	Furukawa 開發高導電與高強度之理想領域特殊銅合金。以短小輕薄的消費性電子產品導向	IC/Lead- Fram 行動電話、通信電子產品，超微薄電子產品。成型折彎後時效熱處理增加耐疲乏度
EFTEC-64T/C	Rem	0.18-0.26	0.23-0.27	-	-	-	-	0.20-0.35	0.01-0.04		
EFTEC-23Z	Rem	0.45-0.65	0.50-0.70	<0.10	2.20-3.20	0.02-0.05	-	-	-		
EFTEC-97	Rem	0.40-0.55	0.10-0.25	-	2.00-2.80	-	0.05-0.20	-	0.45-0.60		
EFTEC-98S	Rem	0.40-0.55	0.10-0.25	-	3.40-4.20	-	0.05-0.20	0.10-0.50	0.85-1.00		
EFCUBE-820	Rem	0.40-0.55	0.10-0.25	-	2.00-2.50	-	0.05-0.20	0.10-0.20	0.55-0.75		
EFCUBE-ST	Rem	0.40-0.55	0.10-0.25	-	3.40-4.20	-	0.05-0.20	0.10-0.20	0.85-1.25		

物理特性 / Physical Properties

合金編號 Alloy No.	比重 Specific gravity	縱彈性係數 Modulus of Elasticity (kN/mm ²)	熱膨脹係數 Coefficient of Thermal Expansion (10 ⁻⁶ /K)	熱傳導係數 Thermal Conductivity (W/m · K)
EFTEC-45	8.90	121.00	17.00	330.00
EFTEC-64T/C	8.90	127.00	17.00	301.00
EFTEC-23Z	8.89	128.00	17.00	210.00
EFTEC-97	8.80	132.00	17.70	170.00
EFTEC-98S	8.80	132.00	17.40	150.00
EFCUBE-820	8.80	110.00	17.40	150.00
EFCUBE-ST	8.80	110.00	17.40	150.00

機械性質 / Mechanical Properties

合金編號 Alloy No.	質別 Quality Grade	抗拉試驗 Tensile test			導電率 Electric Conductivity (%)
		硬度 Hardness (HV)	伸長率 Elongation (%)	抗拉強度 Tensile Strength (N/mm ²)	
EFTEC-45	1/2H	115-135	>10	360-440	>75
	H	125-145	>5	400-480	
EFTEC-64T/C	1/2H	160-195	>10	490-588	>71
EFTEC-23Z	1/2H	180-220	>5	620-740	>50
EFTEC-97	H	175-235	>10	640-740	>33
	EH	200-250	>5	690-790	
	SH	>225	>1	740-840	
EFTEC-98S	H	200-280	>10	780-860	>33
	EH	230-290	>5	820-900	
	SH	250-300	>3	860-950	
	ESH	>280	-	920-1010	
EFCUBE-820	H	220-280	>2	750-850	>33
EFCUBE-ST	EH	245-305	>1	830-990	>35
	SH	265-325	>1	870-1030	